

Os transportadores tubulares de cabo têm 3" de diâmetro e deslizam suavemente os materiais a granel através de tubos de aço lisos usando discos de polímero de baixo atrito fixados ao cabo de aço 1020. Os discos e o cabo são acionados por um motor na extremidade do circuito e colocado sob tensão por um rotor na outra extremidade.

Este desenho permite entradas e saídas únicas ou múltiplas e o roteamento de tubos transportadores horizontalmente, verticalmente ou em outro ângulo, através de pequenos orifícios em paredes ou tetos. Como os componentes são modulares, as entradas e saídas podem ser adicionadas, removidas ou realocadas, e o circuito pode ser aumentado, encurtado ou redirecionado conforme as necessidades mudam.

Cable tubular conveyors (also known as disc conveyors and drag conveyors) have a diameter of 3", smoothly slide bulk materials through smooth steel tubes using low-friction polymer discs attached to steel cable 1020. The discs and cable is driven by a motor with gear box installed at one of the ends of the conveyor whose cable stretched by a tensioning system at the other end.

This design allows for individual or multiple inlets and outlets. The conveyor pipes can be installed in horizontal, vertical or inclined positions which makes the installation compact and attractive. The small diameter of the pipes coupled with the possibility to use curves enable the Carmomaq cable conveyors to go through small roles in walls and roofs when necessary. In addition, because the components of the conveyor are modular, coffee inlets and outlets may be moved, added or eliminated according to needs. Likewise, the modular system allows for rearrangement or expansion of parts of or the whole set of machines if required.



A busca incansável pela excelência na arte da torra. Assim podemos definir a CARMOMAQ. Uma empresa familiar, que ao longo do tempo, se especializou em produzir equipamentos de torra e moagem excepcionais, buscando sempre a inovação, a aplicação de tecnologias de última geração com pesquisa e desenvolvimento, sempre em conjunto com as principais referências quando o assunto é torra de café.

Com mais de três décadas de história, a empresa se atualiza constantemente e carrega em sua marca a sua essência: a imagem do torrador perfeito e o "C" da família Carmo, uma homenagem ao seu fundador, o Sr. Zé do Carmo, como é carinhosamente conhecido.

Nossos equipamentos são reconhecidos pela sua alta qualidade, grande desempenho, tecnologia de ponta que permite ao usuário ter um controle completo no processo de torra e réplicas perfeitas dos blends desenvolvidos por cada cliente. Nossa linha de produtos é diversificada para atender torradores domésticos, cafeterias, micro torrefações e indústrias de pequeno a grande porte.

Os torradores e moinhos produzidos pela CARMOMAQ são encontrados em todo Brasil, hoje um dos maiores mercados de torrefação no mundo além de estarem presentes na América Latina, América do Norte, Europa, África, Ásia e Oceania.

The relentless pursuit of excellence in the art of roasting. This is how we can define CARMOMAQ. A family business, which over time has specialized in producing exceptional roasting and grinding equipment, always seeking innovation, the application of state-of-the-art technologies with research and development, always in conjunction with the main references when it comes to roasting of coffee.

With more than three decades of history, the company is constantly updating itself and carries its essence in its brand: the image of the perfect roaster and the "C" of the Carmo family, a tribute to its founder, Mr. Zé do Carmo, as he is affectionately known.

Our equipment is recognized for its high quality, great performance, state-of-the-art technology that allows the user to have complete control over the roasting process and perfect replicas of the blends developed by each client. Our product line is diversified to serve domestic roasters, coffee shops, micro roasters and small to large industries.

The machines produced by CARMOMAQ are found throughout Brazil, today one of the largest roasting markets in the world, in addition to being present in Latin America, North America, Europe, Africa, Asia and Oceania.



Rua Rachid Elias Sobrinho, 440 - Distrito Industrial II - 13990-000 - Espírito Santo do Pinhal - SP - Brasil
 +55 19 3651 8010 | carmomaq.com.br | carmomaq@peamarketing.com.br | [carmomaq](https://www.facebook.com/carmomaq) | [@carmomaq](https://www.instagram.com/carmomaq)

STTC - SISTEMA DE TRANSPORTE TUBULAR DE CABO

CTCS - CABLE TUBULAR CONVEYOR SYSTEM

- NÃO DANIFICA O GRÃO
- BAIXO RUÍDO
- NÃO DEIXA RESÍDUOS
- IDEAL PARA CAFÉS ESPECIAIS

- NO DAMAGE TO THE BEAN
- LOW NOISE
- NO RESIDUE
- IDEAL FOR SPECIALTY COFFEES



DESDE A ENTRADA DO GRÃO VERDE

FROM THE RECEPTION OF GREEN COFFEE

SISTEMA DE TRANSPORTE TUBULAR DE CABO

É composto por:

- 1x base/pé
- 1x moega para entrada do produto
- 1x cabeça com motorreductor
- 1x registro de saída
- 1x painel elétrico
- 1x sensor capacitivo

Capacidade: de 1000-1500 kg/hora a depender do produto (acompanha sensor capacitivo para ligar e desligar o motor do transporte)
 Potência e consumo: 1HP e 0,75kWh
 Voltagem de trabalho: 220V monofásico

Nota: Quantidade de dutos e curvas de 3" e registros de saída poderão sofrer alterações dependendo da necessidade do cliente.

Silo para café cru
 Silo for green coffee

Balança
 Scale

Transporte tubular de cabo para café cru
 Cable tubular conveyor system for green coffee

Torrador
 Roaster

Silo para café torrado
 Silo for roasted coffee

Classificador para café torrado
 Roasted coffee grader

Transportador de talisca
 Cleated conveyor

SEM CONTATO FÍSICO COM O GRÃO

WITHOUT PHYSICAL CONTACT WITH THE BEAN



Transporte tubular de cabo para café torrado
 Cable tubular conveyor system for roasted coffee

Elevador para café torrado e moído
 Elevator for roasted & ground coffee

Moinho
 Grinder

Dosadora semiautomática para café torrado e moído
 Semi-automatic dosing and weighing set for roasted and ground coffee

Dosadora semiautomática para café torrado
 Semi-automatic dosing and weighing set for roasted coffee

ATÉ O PACOTE

TO PACKAGING

CABLE TUBULAR CONVEYOR SYSTEM

- It is composed of:
- 1x base/feet
 - 1x product inlet hopper
 - 1x head with gear motor
 - 1x outlet register
 - 1x electric panel
 - 1x capacitive sensor

Capacity: from 1000-1500 kg/h, depending on the product
 Power and consumption: 1HP and 0,75kWh
 Working voltage: 220V singlephase

Note: number of ducts and 3" curves and inlet and outlet registers may undergo changes depending on the customer's needs.

